

KREHALON

ML40 SCHRUMPFBEUTEL

Mehrschichtige Barrierschrumpfbeutel für standard und strapazierfähige Anwendungen und Kochbeutel



KREHALON ML40 BEUTEL

Krehalon ML40 ist eine Produktfamilie von Barrierschrumpfbeuteln. Ihre Struktur bietet eine einzigartige Kombination von Gas- und Feuchtigkeitsbarrieren bei überragender Durchstoßfestigkeit, hoher Transparenz und sehr guter Siegelbarkeit. ML40 Schrumpfbeutel können auf allen herkömmlichen Vakuum-Verpackungssystemen eingesetzt werden. Ihr patentierter Schichtaufbau ergibt eine Reihe von bedeutenden Vorteilen, sowohl für die Produktion als auch für das Marketing in der Lebensmittelindustrie.



Typen

ML40-Beutel sind in einer Vielzahl von Arten und Stärken erhältlich:

- ML40-G ist ein 40 µm Schrumpfbeutel für alle Standardanwendungen
- ML40-I ist ein 50 µm Schrumpfbeutel für Anwendungen bei denen der Beutel mittel strapaziert wird, wie z.B. Hartkäse, stark getrocknetes- oder gekochtes Fleisch
- ML40-MK ist ein 70 µm Schrumpfbeutel für Anwendungen bei denen der Beutel mittel strapaziert wird, wie z.B. Hartkäse, stark getrocknetes-, gekochtes Fleisch oder Fleisch mit kleinen Knochen
- ML40-MU ist ein 90 µm Schrumpfbeutel für Anwendungen bei denen der Beutel sehr strapaziert wird, wie z.B. große, gekochte Fleischstücke oder Fleisch mit Knochen
- ML40-MX ist ein 110 µm Schrumpfbeutel für Anwendungen bei denen der Beutel sehr strapaziert wird, der Knochenbeutel!
- MLF40 / 45 sind Beutel mit modifizierter Gasbarriere für Käse und andere Produkte, die noch ausgasen müssen



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

Siegelfähigkeit bei Überlappung

Krehalon ML40 Beutel zeichnen sich durch einen breiten Siegelbereich aus, der eine Verarbeitung auf allen herkömmlichen Verpackungsmaschinen ermöglicht. Sie können auch in der Vakuumkammer überlappen ohne zusammenzukleben. Diese Eigenschaft reduziert, die sonst oftmals nötige Neuverpackung von Produkten und erhöht somit ihre Produktionsleistung signifikant!

Hohe Durchstoßfestigkeit

Der innovative Aufbau der ML40 Beutel und die damit verbundene extreme Durchstoßfestigkeit reduziert die Anzahl von Luftziehern deutlich!

Ausgezeichnete EVOH-Barriere

Unsere FLO21 Folien erhalten die Qualität ihres Produktes von der Verpackung bis zum Endverbraucher.

Klarheit und Glanz

Krehalon ML40 Beutel schrumpfen glasklar wie eine zweite Haut um ihr Produkt und präsentieren es so bestmöglich.

Kostenreduzierung

Weniger Luftzieher bei einer zum Wettbewerb oftmals geringeren Folienstärke führen zu einer erhöhten Produktionsleistung und damit zu geringeren Verpackungskosten pro Stück.

Umweltfreundlich

Materialstärkeneinsparungen führen zu weniger Verpackungsabfall und entlasten die Umwelt. ML40 Beutel sind chlorfrei!



Bedruckung und Einfärbung

Unsere Druckabteilung ist mit einer vollautomatischen Flexodruckmaschine ausgestattet, die für alle Arten von unseren patentrechtlich geschützten Materialien geeignet ist und bis zu 10 Farben im Register auf beiden Seiten drucken kann. Unsere langjährige Druckerfahrung auf thermoformbaren und/ oder schrumpfenden Materialien gewährleisten ein hervorragendes Druck Know-how, eine optimale Qualität und Flexibilität.

ML40 Materialien sind sowohl klar als auch in einer Palette von Einfärbungen erhältlich.

Unsere Verpackungsleistung verleiht ihrem Markenprodukt ein hervorragendes Aussehen.

Deshalb steht eine Partnerschaft mit KREHALON nachweislich dafür, nachhaltige und langfristige ökonomische Vorteile zu bringen.

THM ist eine mehrschichtiger Kochbeutel:

- THM-P wird für Anwendungen eingesetzt bei denen der Beutel nach dem Kochvorgang oder der Pasteurisierung wieder entfernt wird
- THM-T hat eine sehr gute Fleischhaftung und minimiert Tropf- und Gewichtsverluste während des Kochens. Er ist für das Kochen von Fleisch und den anschließenden Versand im gleichen Beutel geeignet



Seal of Quality

Krehalon are manufacturers and distributors of high quality shrink barrier films, bags and casings to the fresh food industry.

With over 40 years' experience, our depth of experience in shrink barrier packaging is unrivalled, enabling us to deliver innovative and automated product presentation solutions that help our customers reduce costs while maximizing shelf life and visual appeal.

Our expert approach to production and automation, packaging and presentation solutions, quite literally makes us stand out.

We focus on sustainable, operational efficiencies and long-term commercial gains for our customers.
That's why partnering with us is proven to deliver sustainable, long-term commercial gains for our customers.

Krehalon are the seal of quality in the fresh food packaging industry.

Preserving Quality Together



KREHALON[®]

Part of the **KUREHA** Group

www.krehalon.com